

派勒:iMo smart® 90 分散研磨机

新一代分散研磨机，优质实现高效

采用更小研磨珠和更高能量密度，实现最大能效

iMo smart® 在能量密度、流速和研磨珠尺寸方面的适用参数范围极宽，得益于高流量，只需很小能耗即可实现很窄的粒径分布。这将有助于改善色强度、透明度和光泽。多种可用的转子材质和转子结构组合模块化设计等无不体现着这一点。该技术适用于湿法研磨和分散的几乎所有应用。

从一开始就是明显全新的设计，鲜明的设计中也显示了派勒® 的创新实力。除了金属外壳，控制器和管件，超强的焊接结构都有一个清楚的，动态曲线的设计，所以机器具有很好的承重功能。更高的硬件配置，提升了设备性能；最新的转子结构，让设备在提高研磨速度的同时，还能降低能耗，同时最新冷却结构设计能保证提高效率后温度仍能保证在合理范围，这些都体现了我们从用户的角度进行设计的理念。

iMo smart® 模块化研磨系统

这类模块化系统的优势就是可以带来跨系统的标准，以及可以更低成本地将一台机器转换成新的研磨系统。iMo smart® 模块化机器设计成四个不同的研磨系统可安装在同一个驱动平台上：

NIZZOLI® Air 为最基础的通用性盘式研磨系统；

改进性的涡轮和盘式组合研磨系统-NIZZOLI® Plus 系统是盘式研磨技术的一次飞跃，搭载着改进性 SMF 大流量动态离心分离系统和分级轮；

拥有最优的研磨介质 OCS 分离系统的 NIZZOLI® 全新的大比能量棒销研磨系统；

以及最新的全容积棒销式研磨系统-NIZZOLI® Pro。

技术参数

项目/型号	iMo smart®45	iMo smart®90
加工批量(L)	>1000	>2000
加工的细度范围(nm)	>100	>100
线速度(rmp)	14~15	15~16
效率(kg/h)	500~1000	1000~6000
驱动功率(kw)	37~45	70~90
有效容积(L)	28	70
内桶材质	碳化硅	碳化硅
转子材质	氧化锆+高分子	氧化锆+高分子
设备重量(t)	1.3	2.7
外形尺寸(mm)	1670 × 1421 × 1590	2350 × 1833 × 1913

应用领域

电池材料、石墨烯、电子材料、陶瓷喷墨、数码墨水、数码喷墨、油漆、颜料、染料、生物科技、化纤、钛白粉

广东派勒智能纳米科技股份有限公司于 2007 年 09 月成立于广州市番禺区，是一家专业研究、开发与生产高品质强力分散机、纳米砂磨机、超大型卧式砂磨机和为智能纳米研磨装备提供整体解决方案的全国高新技术企业。派勒智能与广州中科院工业技术研究院联合设立了纳米材料研发实验室。实验室可以根据客户的要求进行精确的测试，使产品达到最高的研磨效率。

派勒智能提供的不仅仅是设备，还有先进的生产工艺流程，实现三低一高：低污染、低劳动投入、低能耗、高效率。一体化-自动化-智能化，派勒纳米研磨装备---集成一体化解决方案，为升级换代和新建项目提供整体定制方案，助力企业提升腾飞